ASSOCIAZIONE DAVID CARELLI ODV

RENDICONTO FINANZIARIO

Anno Sociale ***2022***

Saldo Iniziale finanziario del periodo	**23357,10**
di cui in cassa	**408,44**
di cui in banca	**22321,24**
di cui in c.cpostale	**136,76**
di cui in c.pay pal	**491,26**

ENTRATE	Importo	USCITE	Importo
donazioni	2.811,15	materili consumo	
quote sociali		materiali cancelleria	
donazioni per adozioni		assicurazioni per volontari	232,00
donazione comune di macerata		spese postali e telegrafiche	94,16
entrate attività volontariato		commissioni bancarie	173,52
interessi creditori	1,24	acquisto defibrillatori	8.941,75
contributo cinque per mille	5398,02	spese servizio trasmissione	
erogazioni liberali Sei		spese infocert	
TOTALE ENTRATE	**8.210,41**	**TOTALE USCITE**	**9.441,43**
DISAVANZO FINANZIARIO DI ESERCIZIO	1.231,02	AVANZO FINANZIARIO DI ESERCIZIO	-
TOTALE A PAREGGIO	**9.441,43**	**TOTALE A PAREGGIO**	**9.441,43**

Saldo Finale finanziario del periodo	**22.126,68**
di cui in cassa	**1.139,59**
di cui in banca	**20.453,23**
di cui in c.cpostale	**42,60**
di cui in c.pay pal	**491,26**